



REMOR

SPÓŁKA AKCYJNA



SHIPS DECK EQUIPMENT STEEL CONSTRUCTIONS

SCHIFFSAUSSTATTUNG STAHLKONSTRUKTIONEN



REMOR S.A. specializes in making steel constructions (Deck equipment) to individual weight of 2 tons. For over 50 years of activity we have become a renowned producer on the market.

REMOR S.A. offers:

- Oval hatches, Round hatches, Rectangular hatches
- Hatches in accordance with the norm DIN, NS Type
- Platforms
- Ship louvers
- Thermodynamic air-escapes
- Mooring rollers, Poller board
- Ship ladders, bulkhead spool
- Corks, stub pipes
- Hatches hardware: fan, screw, hinge and central locks
- Brass furniture

The company realizes also individual orders for steel constructions. The company has Germanischer Lloyd's approval of welding works. Moreover, we have a Certificate for quality management system ISO 9001:2000 and 14001:2004.



REMOR S.A. spezialisiert sich in Fertigung der bis zu 2-Tonnen-Stückgewicht-geschweißten Stahlkonstruktionen (Schiffausstattung). Seit über 50 Jahre von Tätigkeit sind wir einen marktbekannten Hersteller geworden.

REMOR S.A. bietet an:

- Oval Luken, Plattformen
- Rechteckige Luken
- Luke gemäß der Norm DIN, NS
- Jalousieklappen
- Thermodynamische Entlüfter
- Halterollen, Poller
- Schiffleiter, Schottdurchführung
- Korke, Rohrstützen
- Luken Ausrüstung: Keil-, Schrauben-, Angel- und Zentralsperren
- Die Messing beschläge

Die Firma realisiert auch die Stahlkonstruktionen nach individuellen Bestellungen. Die Firma hat Germanischer Lloyd's Zustimmung zu Schweißungsarbeiten. Außerdem bekamen wir das ISO 9001:2000 und 14001:2004 Qualitätsmanagementsystem Zertifikat.

STRENGTH OF THE TRADITION - POWER OF THE TECHNOLOGY ■ DIE KRAFT DER TRADITION - DIE KRAFT DER TECHNOLOGIE

PL 73-210 RECZ, ul. Kolejowa 48, tel. +48 95 765 44 21, +48 95 765 41 03, fax +48 95 765 45 80

e-mail: marketing@remor.pl

www.remor.pl



SERVICES WE OFFER

DIENSTLEISTUNGEN WIR ANBIETEN



- Turning on CNC machines max. bar turning average from \varnothing 12 to \varnothing 45, max. length 1000mm
- Automatic cutting of shaped elements from max. 100 mm thick sheets
- Welding gas, electric in gas-mixtures
- Sheets cutting cutting thickness 16 mm, cutting length 3100 mm
- Sheets rolling max. thickness 8 mm, max. width 1800 mm
- Binding on edge press max. thickness 8 mm, max. length 2500 mm
- Turning dimensions 1000x900x800
- Pressing and bending on eccentric and hydraulic presses with pressure of 100 T
- Cutting on band saw - max. \varnothing 350 mm
- Casting on pressure presses: brass, ZAMAK, bronze
- Lathing on conventional lathes max. lathing diameter 1250 mm
- Milling in pass axis x-540, y-420, z-300 mm
- Drilling with jackhammers, max. drilling diameter \varnothing 63
- Bending steel, brass and aluminum pipes
- Electrolytic coating for 1900 x 350 x 800 mm elements: nickel plating, chroming, copper plating, satin plating
- Powder coating details max. size 1000 x 700 x 800 mm
- Making casting forms and tools size of machined element width 260 mm ; length 320 mm ; height 100 mm



- Dreharbeit auf CNC Maschinen max. Stabdreheseldurchschnitt von \varnothing 12 bis \varnothing 45, max. Länge 1000 mm
- Automatisches Formelementenschneiden von max. 100mm-dick Bleche
- Schweißung Autogenschweißen, elektrisches Schweißen in Gasgemenge
- Blechschneiden Dicke 16 mm, Länge 3100 mm
- Blechrollung max. Dicke 8 mm, max. Breite 1800 mm
- Abkantpresse max. Dicke 8 mm, max. Länge 2500 mm
- Abstechung Model 1000x900x800
- Pressen und Biegen auf Exzenterpresse und hydraulische Presse mit 100 T Druck
- Schneiden auf Bandsäge - max. \varnothing 350 mm
- Gießen auf Drückpresse: Messing, ZAMAK, Bronze
- Drechseln auf konventionelle Drehmaschinen max. Drechseldiameter 1250 mm
- Fräser in Achsenzuführung x-540, y-420, z-300 mm
- Bohren mit Schlagbohrer, max. Bohrdiameter \varnothing 63
- Biegen Stahl-, Messing- und Alurohren
- Galvanischer Überzug für 1900 x 350 x 800 mm Elementen: vernickeln, verchromen, verkupfern, satinieren
- Pulverbeschichten max. Detailsgröße 1000 x 700 x 800 mm
- Fertigung von Gießformen und Geräte Größe des zugerichteten Element Breite 260 mm ; Länge 320 mm ; Höhe 100 mm